O‘z DSt 3146 :2017

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

## Сорочки форменные мужские для сотрудников Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**Издание официальное**

**Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации**

**Ташкент**

# ПРЕДИСЛОВИЕ

**1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:**

- Государственным Таможенным Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

**2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН:** в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «10» 02 2017 г. № 05-818

**3** При разработке настоящего стандарта применена система ГОСТ ИСО 3636-2004 “Межгосударственный стандарт. Обозначение размеров одежды. Верхняя одежда для мужчин и мальчиков“

**4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».*

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

O'z DSt 8146 :2017

# СОДЕРЖАНИЕ


1 Область применения ..... стр. 1

2 Нормативные ссылки..... 1

3 Классификация ..... 2

4 Техническое требование..... 7

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды..... 15

6 Правила приёмки..... 15

7 Методы контроля..... 15

8 Транспортирование и хранение..... 15

9 Гарантии изготовителя..... 15

10 Приложение А..... 16

Приложение В..... 20

11 Библиографические данные..... 21

Лист регистрации изменений..... 22

Информационные данные..... 23


O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

O‘z DSt 3146 :2017

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

**Ўзбекистон Республикаси Давлат Божхона Қўмитаси ходимлари учун формали эркаклар кўйлаги**
**УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР**

**Сорочки форменные мужские для сотрудников Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан**
**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Men’s uniform shirts for SCC employeers of the Republic of Uzbekistan**
**THE GENERAL REQUIREMENTS**

**Дата введения с «14» 02 2017 г.**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сорочки форменные мужские (далее по тексту - сорочки), предназначенные для сотрудников Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

МТП-2-2011 Специальный Технический Регламент «О безопасности одежды верхней для военнослужащих»

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ ИСО 3636-2004 Межгосударственный стандарт. Обозначение

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
6163 son bilan
«10» 02 2017 yilda
Davlat ro‘yxatiga olindi

размеров одежды. Верхняя одежда для мужчин и мальчиков

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 11518-88 Ткани сорочечные из химических нитей и смешанной пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21219-88 Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.

ГОСТ 25441- 90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

O’z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

СанПиН 0325-16«Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах»

СанПиН 0324-16«Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений»

КМК 2.09.04-98 «Административные и бытовые здания предприятия»

*Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку*

## 3 Классификация

**3.1** Сорочки в зависимости от назначения и внешнего вида должны изготовляться четырех типов:

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

А –сорочки с поясом, стянутым по боковым сторонам эластичными лентами, полочки с верхними накладными карманами с клапанами, спинка с кокеткой, в области плечевых швов по две шлевки, рукава длинные с манжетами, воротник —сорочечный с отрезной стойкой (рисунок 1-2);

А1 - в отличие от типа А – с короткими рукавами по низу с отделочной планкой для жаркого времени года (рисунок 3-4);

**3.1.1** Сорочки (рисунок 1-4) по размерам должны изготовляться на типовые фигуры первой, второй и третьей полнотных групп сотрудников Государственного Таможенного Комитета (таблица 1-3), предусмотренные ГОСТ 23167, по обхвату груди с 84 до 128 cm, по росту с 158 по 188 cm.

**3.2** Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Сорочки форменные мужские для сотрудников Государственного Таможенного Комитета Республики Узбекистан O’z DSt_____:201_”.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

**Тип А**

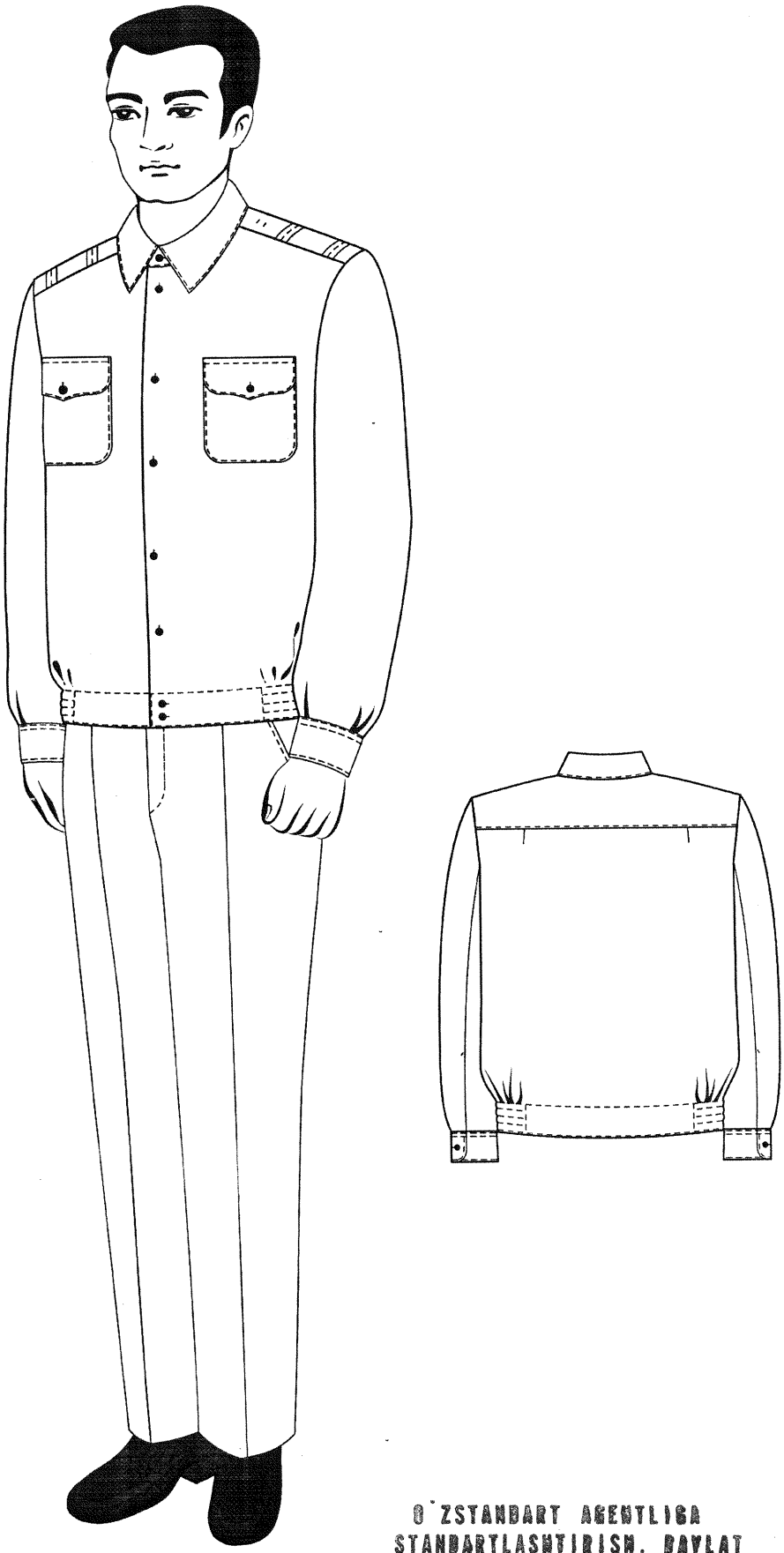
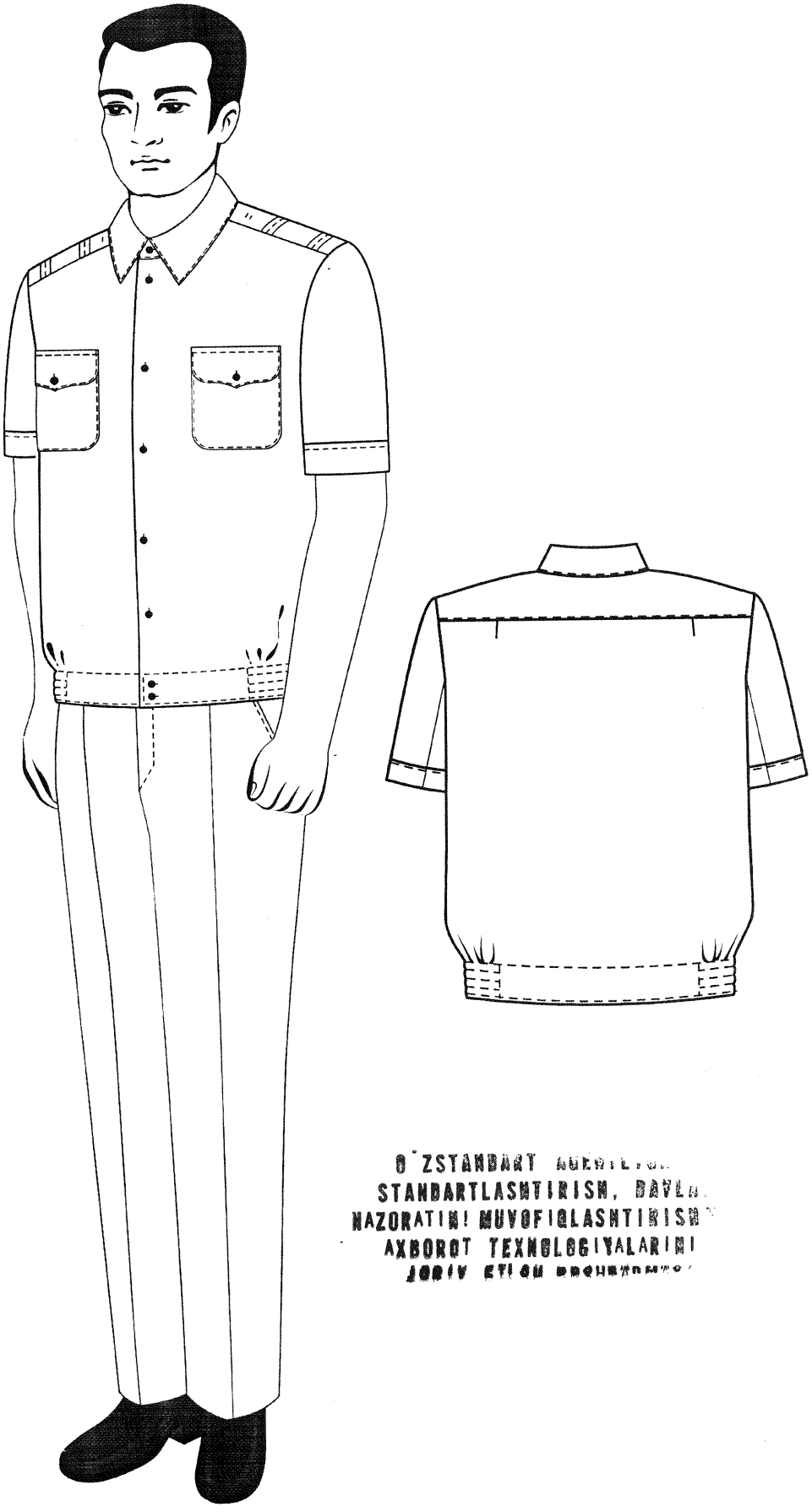


Рисунок 1 Сорочки мужские с длинным рукавом

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

**Тип А1**



O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DEPARTAMENTI

Рисунок 2 Сорочки мужские с коротким рукавом

**Тип А**

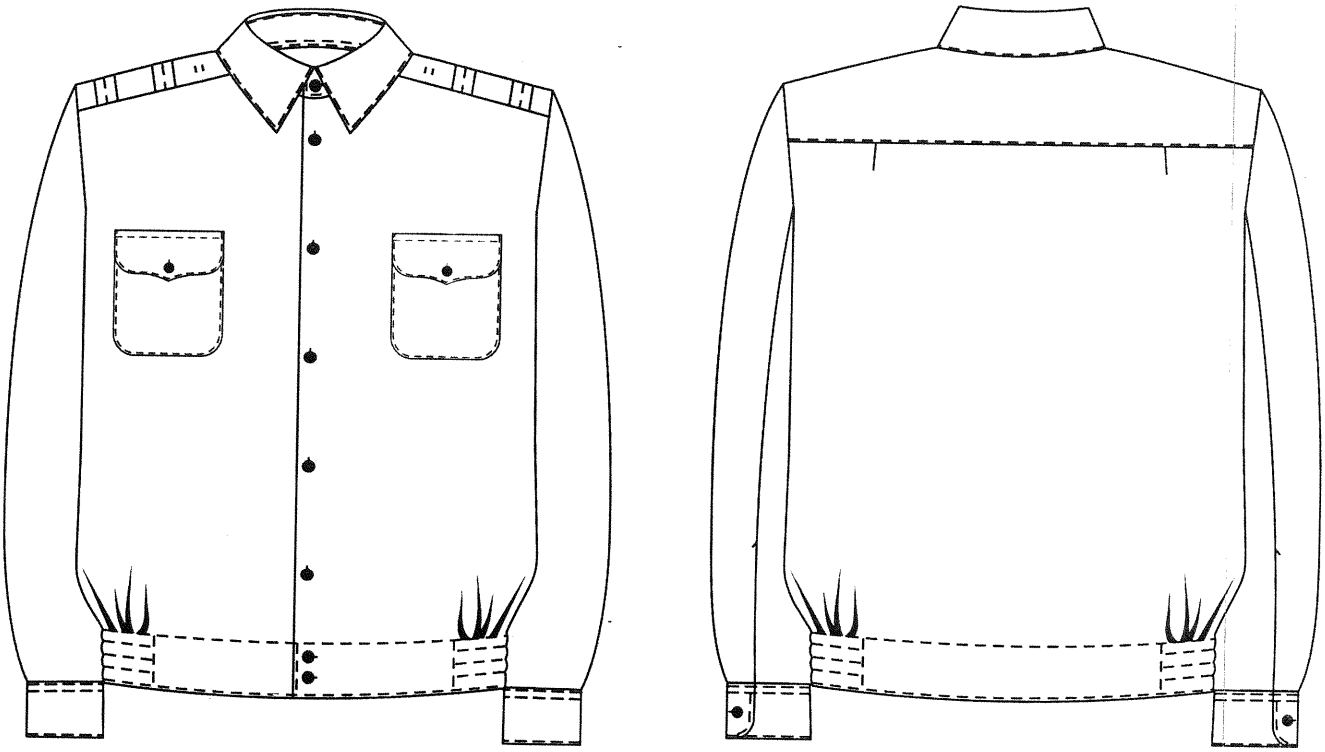


Рисунок 3 Технический рисунок сорочек мужских с длинными рукавами

**Тип А1**

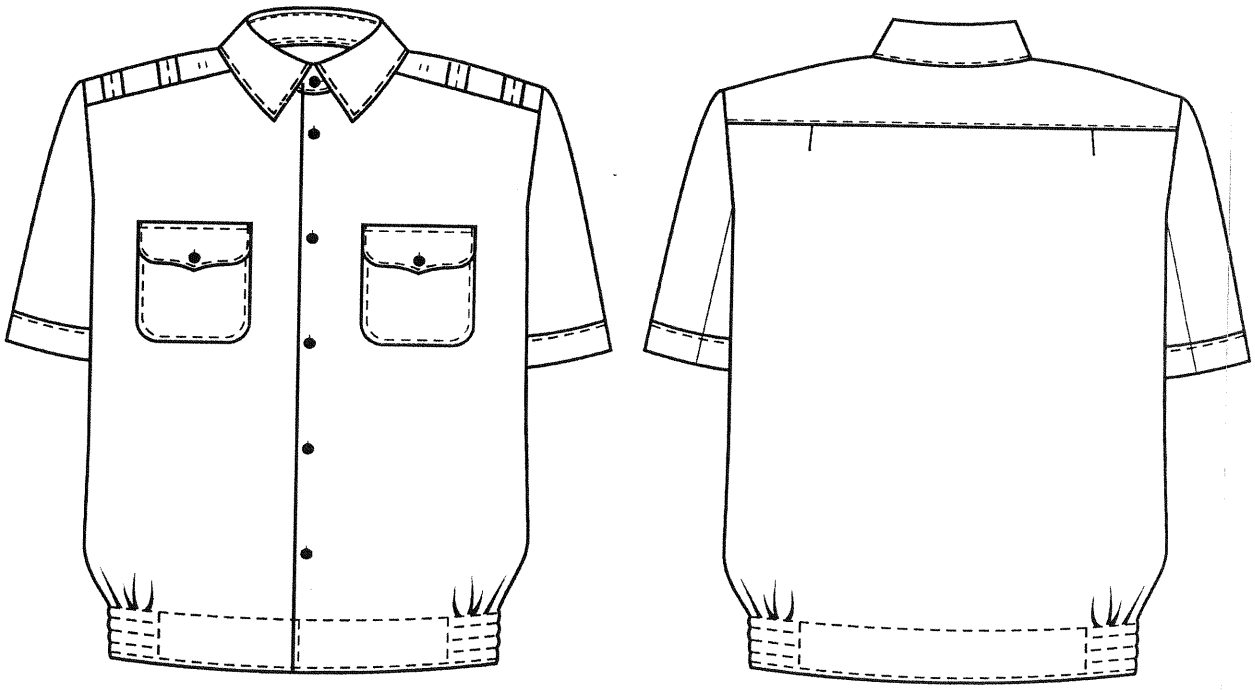


Рисунок 4 Технический рисунок сорочек мужских с короткими рукавами

O ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATIN! MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...aliy ETISH BOSHQARMASI

сторонам эластичными лентами, с застежкой до низа на восемь пуговиц: одна - на стойке воротника, пять – на полочке, две – на поясе. Воротник сорочечный с отрезной стойкой, обработанный методом прямого дублирования, с отделочной строчкой.

Полочки сорочек с верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицы. Спинка – с двойной кокеткой и двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки. В сорочках для крепления погон в области плечевых швов по две шлевки и обметаны по две петли на расстоянии (12,0±0,2) cm и (13,0±0,2) cm от шва втачивания рукава.

По воротнику, отрезной стойке, кокетке, клапанам карманов, манжету и низу сорочки проложена отделочная строчка на 0,2-0,3 cm от края.

**4.3.1.2** Сорочки типа А - с длинными рукавами с притачными манжетами с закругленными концами, застегивающимися на пуговицы. По шву притачивания манжет на верхних частях рукавов заложены по две складки в сторону локтевого шва рукава. Внизу рукавов шлицы, застегивающиеся на пуговицу и петлю. По манжетам проложена отделочная строчка на 0,1-0,2 cm от края.

Сорочки типа $А_1$ - с короткими рукавами с цельновыкроенными по низу отделочной планкой.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 5 | Ширина переда между швами втачивания рукавов в самом узком месте в застегнутом виде | 1.2.3 | 158-188 | 35.2 | 36.6 | 38.0 | 39.4 | 40.8 | 42.2 | 43.6 | 45.0 | 46.4 | 47.8 | 49.2 | 50.6 | 0.5 |
| 6 | Ширина рубашки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта | 1.2.3 | 158-188 | 50.5 | 52.5 | 54.5 | 56.5 | 58.5 | 60.5 | 62.5 | 64.5 | 66.5 | 68.5 | 70.5 | 72.5 | 1.0 |
| 7 | Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла клапана | 1.2.3 | 158-188 | 17.2 | 17.7 | 18.2 | 18.7 | 19.2 | 19.7 | 20.2 | 20.7 | 21.2 | 21.7 | 22.2 | 22.7 | 0.3 |
| 8 | Длина клапана по шву притачивания | 1.2.3 | 158-188 | 11.5 | 12.5 | 12.5 | 12.5 | 12.5 | 12.5 | 13.5 | 13.5 | 13.5 | 13.5 | 13.5 | 14.5 | 0.3 |
| 9 | Ширина клапана по середине | 1.2.3 | 158-188 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 0.2 |
| 10 | Ширина клапана в концах | 1.2.3 | 158-188 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5 | 0.2 |
| 11 | Расстояние от края борта до кармана с клапаном | 1.2.3 | 158-188 | 4.8 | 5.8 | 5.8 | 5.8 | 5.8 | 5.8 | 6.8 | 6.8 | 6.8 | 6.8 | 6.8 | 7.8 | 0.3 |
| 12 | Длина кармана | 1.2.3 | 158-188 | 12.0 | 13.0 | 13.0 | 13.0 | 13.0 | 13.0 | 14.0 | 14.0 | 14.0 | 14.0 | 14.0 | 15.0 | 0.3 |
| 13 | Ширина рукава на уровне глубины проймы в рубашках типов А | 1.2.3 | 158-188 | 18.8 | 19.4 | 20.0 | 20.6 | 21.2 | 21.8 | 22.4 | 23.0 | 23.6 | 24.2 | 24.8 | 25.4 | 0.5 |
| | $A_1$ | 1.2.3 | 158-188 | 17.7 | 18.3 | 18.9 | 19.5 | 20.1 | 20.7 | 21.3 | 21.9 | 22.5 | 23.1 | 23.7 | 24.3 | |
| 14 | Длина рукава с манжетой в рубашках типов А | 1.2.3 | 158 | 58.5 | 58.5 | 58.5 | 58.5 | 58.5 | 58.5 | 58.5 | 58.5. | 58.5 | 58.5 | 58.5 | 58.5 | 1.0 |
| | | | 164 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | 60.5 | |
| | | | 170 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | 62.5 | |
| | | | 176 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | 64.5 | |
| | | | 182 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | |

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATI VA MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 188 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | 68.5 | |
| | $A_1$ | 1.2.3 | 158 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 23.5 | 1.0 |
| | | | 164 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | 24.5 | |
| | | | 170 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | 25.5 | |
| | | | 176 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | |
| | | | 182 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | |
| | | | 188 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | 28.5 | |
| 15 | Длина манжета в расстегнутом виде в рубашках типов А | 1.2.3 | 158-188 | 25.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 27.5 | 29.5 | 29.5 | 29.5 | 29.5 | 31.5 | 31.5 | 31.5 | 0.5 |
| 16 | Ширина манжета в рубашках типов А | 1.2.3 | 158-188 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 6.5 | 0.3 |
| 17 | Длина воротника по шву втачивания в стойку | 1.2.3 | 158-188 | 38.2 | 39.2 | 40.2 | 41.2 | 42.2 | 43.2 | 44.2 | 45.2 | 46.2 | 47.2 | 48.2 | 49.2 | 0.8 |
| 18 | Ширина отлета воротника по середине | 1.2.3 | 158-188 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 0.3 |
| 19 | Ширина отлета воротника в концах | 1.2.3 | 158-188 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | 0.3 |
| 20 | Ширина стойки | 1.2.3 | 158-188 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.0 | 0.2 |
| 21 | Длина пояса по спинке | 1.2.3 | 158-188 | 32.0 | 34.0 | 36.0 | 38.0 | 40.0 | 42.0 | 44.0 | 46.0 | 48.0 | 50.0 | 52.0 | 54.0 | 0.5 |
| 22 | Длина пояса по полочке | 1.2.3 | 158-188 | 17.0 | 18.0 | 19.0 | 20.0 | 21.0 | 22.0 | 23.0 | 24.0 | 25.0 | 26.0 | 27.0 | 28.0 | 0.5 |
| 23 | Длина боковой части пояса в растянутом виде | 1.2.3 | 158-188 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 17.5 | 0.5 |

O'ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH DAVLAT QO'MITASI
AGENTSTVO PO STANDARTIZATSII, METROLOGII I SERTIFIKATSII GOSUDARSTVENNOGO KOMITETA

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | Ширина внизу от середины спинки до края (измерять при растянутой эластичной ленте) | 1.2.3 | 158-188 | 50.5 | 52.5 | 54.5 | 56.5 | 58.5 | 60.5 | 62.5 | 64.5 | 66.5 | 68.5 | 70.5 | 72.5 | 1.0 |
| 25 | Ширина пояса | 1.2.3 | 158-188 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 0.3 |

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

**4.3.2** Требования к материалам и покупным изделиям

**4.3.2.1** Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

**4.3.2.2** Сорочки должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 5.

**Материалы, применяемые для сорочек форменных мужских**

Таблица 5

| Наименование материала | Обозначение стандартов | Назначение материала |
|---|---|---|
| 1. Ткань сорочечная белого цвета | ГОСТ 11518 | Для изготовления сорочек типов А, $А_1$ предназначенных для ношения с выходной формой одежды |
| 2. Ткань сорочечная цвета хаки | ГОСТ 11518 | Для изготовления сорочек типов А, $А_1$ предназначенных для ношения при повседневной форме одежды |
| 3. Ткань клеевая прокладочная (воротничковый) | ГОСТ 25441 | Для прокладки клапанов в сорочках. Для прокладки обтачек пояса. В манжеты сорочек типов А Для прокладки в отлет и стойку воротника сорочек. |
| 4. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) в цвет основной ткани плоские с четыремя отверстиями, диаметром 11 mm | По действующей нормативной документации | Для застегивания стойки воротника, полочек, клапанов карманов сорочек; для пристегивания погон. Для застегивания манжет сорочек типов А. |
| 5. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические | ГОСТ 6309 | Для изготовления сорочек, отделочных строчек и обметывания петель |
| 6. Лента эластичная | По действующей нормативной документации | Для стягивания пояса сорочек |

*Примечания:*

*1. По согласованию с потребителем допускается применение других материалов и фурнитуры, по действующим нормативным документациям при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.*

*2. Пуговицы для застегивания сорочек должны быть термостойкими.*

**4.3.3** Конструктивные требования

**4.3.3.1** Воротники обрабатывают методом прямого дублирования с применением прокладочного материала с односторонним точечным покрытием.

Отлет воротника обтачивают на расстоянии 0,2 cm от срезов второго слоя прокладки, выворачивают на лицевую сторону, выправляют швы и

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RIVOJLANTIRISH BOSHQARMASI

приутюживают. Затем прокладывают отделочную строчку.

При соединении отлета воротника со стойкой строчку прокладывают на расстоянии 0,1 cm от верхнего среза прокладки стойки.

**4.3.3.2** Притачивание кокетки к спинке производят одной или двумя строчками.

**4.3.3.3** Для крепления погон на кокетке спинки в плечевые швы втачивают по две шлевки: первую – на расстоянии 1,5 cm от шва втачивания рукава, вторую – на расстоянии 4,0 cm от внутреннего края первой шлевки; длина шлевок (3,0 ± 0,2) cm, ширина - (2,0 ± 0,2) cm.

**4.3.3.4** В сорочках типа $A_1$ срез низа рукавов дважды загибают на изнаночную сторону на ширину манжеты шириной 3,0 cm и прострачивают по лицевой стороне на расстоянии 0,5÷0,6 cm от сгиба. Край рукава отгибают на лицевую сторону, образуя манжету.

**4.3.3.5** В сорочках типа А манжеты обрабатывают методом прямого дублирования одним слоем клеевой ткани или прокладывают один слой прокладочной ткани. Настрачивание прокладки и обтачивание манжет производят параллельно краю манжет, притачивание манжет к рукаву производят одной строчкой.

**4.3.3.6** В сорочках А на верхних частях рукавов в швах притачивания манжет закладывают по две складки в сторону локтевого шва, первая складка от края шлицы на расстоянии 2,5±0,1 cm. Длина рукавной шлицы от закрепки до шва притачивания манжеты 11,0±0,5 cm. Ширина обтачек шлиц 1,5±0,2 cm.

**4.3.3.7** По краю кокетки, воротника, стойки, клапанов карманов, поясов проложена отделочная строчка на расстоянии 0,2-0,3 cm от края.

**4.3.3.8** В поясе сорочек типов А, $A_1$ - количество рядов эластичной ленты в боковой части пояса - четыре.

**4.3.3.9** По лекалам намечают месторасположение петель и обметывают петли, соответственно расположению петель пришивают пуговицы.

Допускается способы технологической обработки строго по настоящим стандартам.

**4.4** Основные требования к изготовлению

**4.4.1** Допуск к раскрою - по ГОСТ 21219.

**4.4.2** Классификация и виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам - по Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

**4.4.3** Определение сортности - по ГОСТ 11259.

**4.4.4** Спецификация деталей приведены в приложении В.

**4.5** Маркировка

**4.5.1** Маркировка - по ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 3636.

**4.5.2** На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan».

**4.6** Упаковка - по ГОСТ 19159.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

## 5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

**5.1** Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

**5.2** Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

**5.3** К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004

**5.4** Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

**5.5** Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

**5.5.6** Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно СанПиН 0325, СанПиН 0324.

**5.7** Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями КМК 2.09.04

**6 Правила приёмки** — по ГОСТ 24782

**7 Методы контроля** — по ГОСТ 4103

**8 Транспортирование и хранение** — по ГОСТ 19159

## 9 Гарантии изготовителя

**9.1** Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых сорочек требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

**9.2** Срок хранения готовых сорочек 2 года со дня изготовления.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, BAHOLASH
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH M...
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...

## Приложение А
(обязательное)

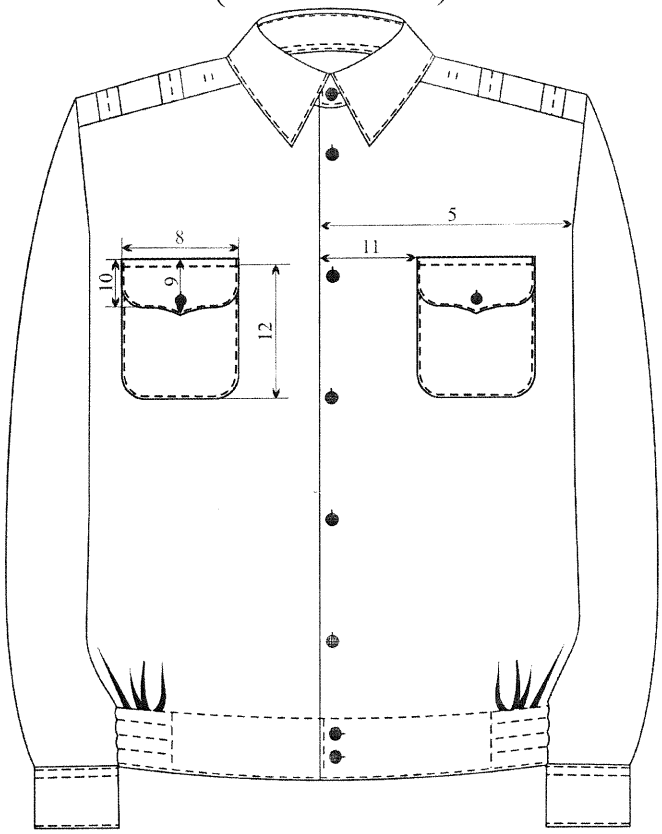



Рисунок 5

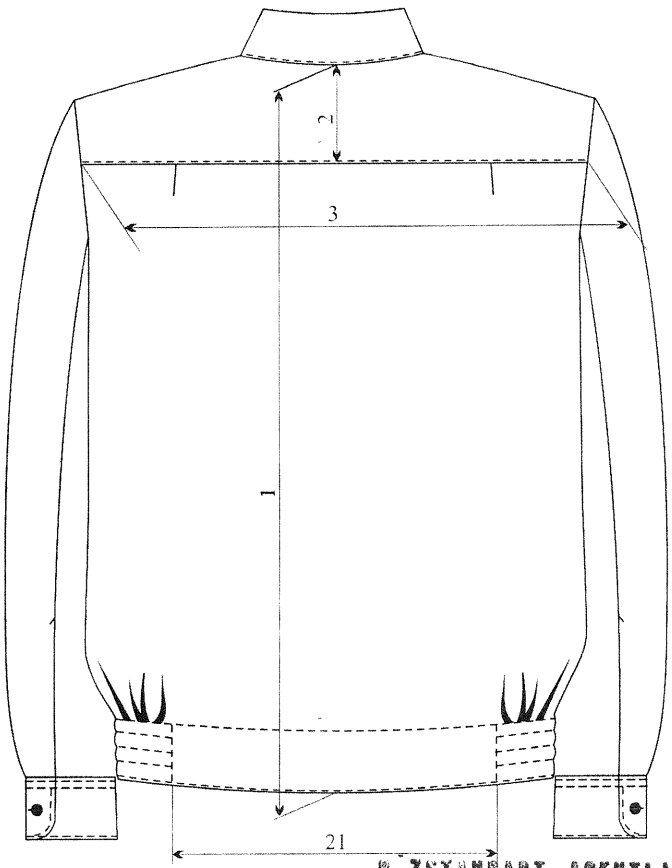



Рисунок 6

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
...IY ETISH BOSHQARMASI

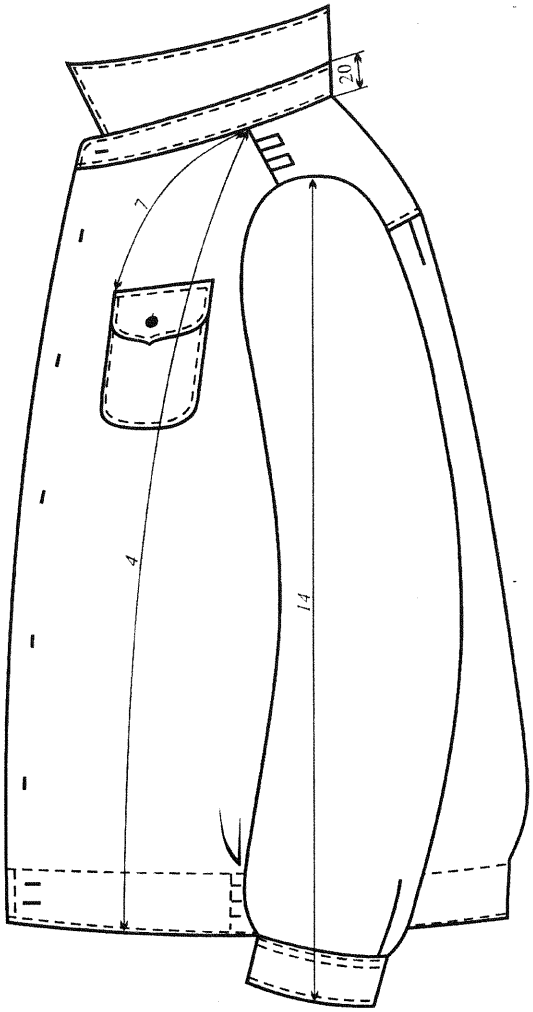



Рисунок 7

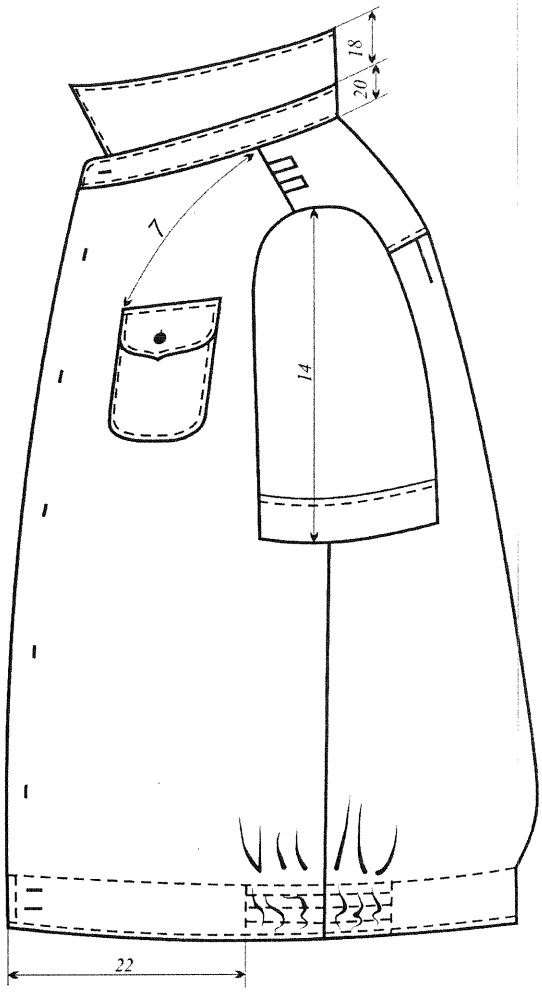



Рисунок 8

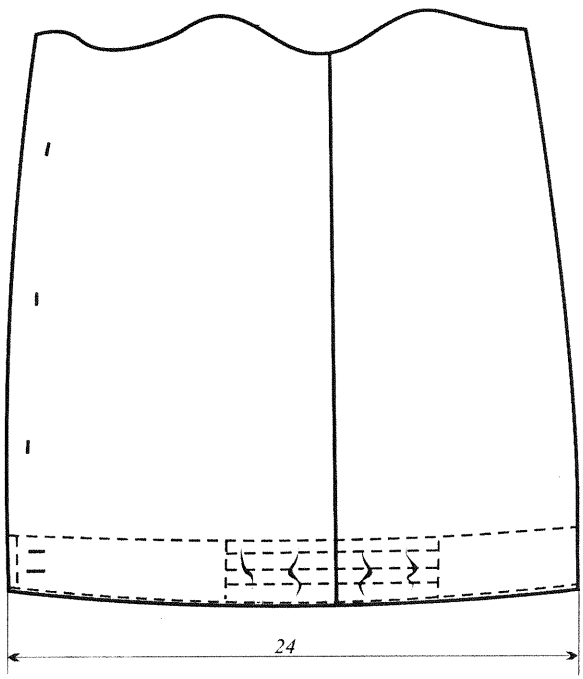



Рисунок 9

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DEPARTAMENTI

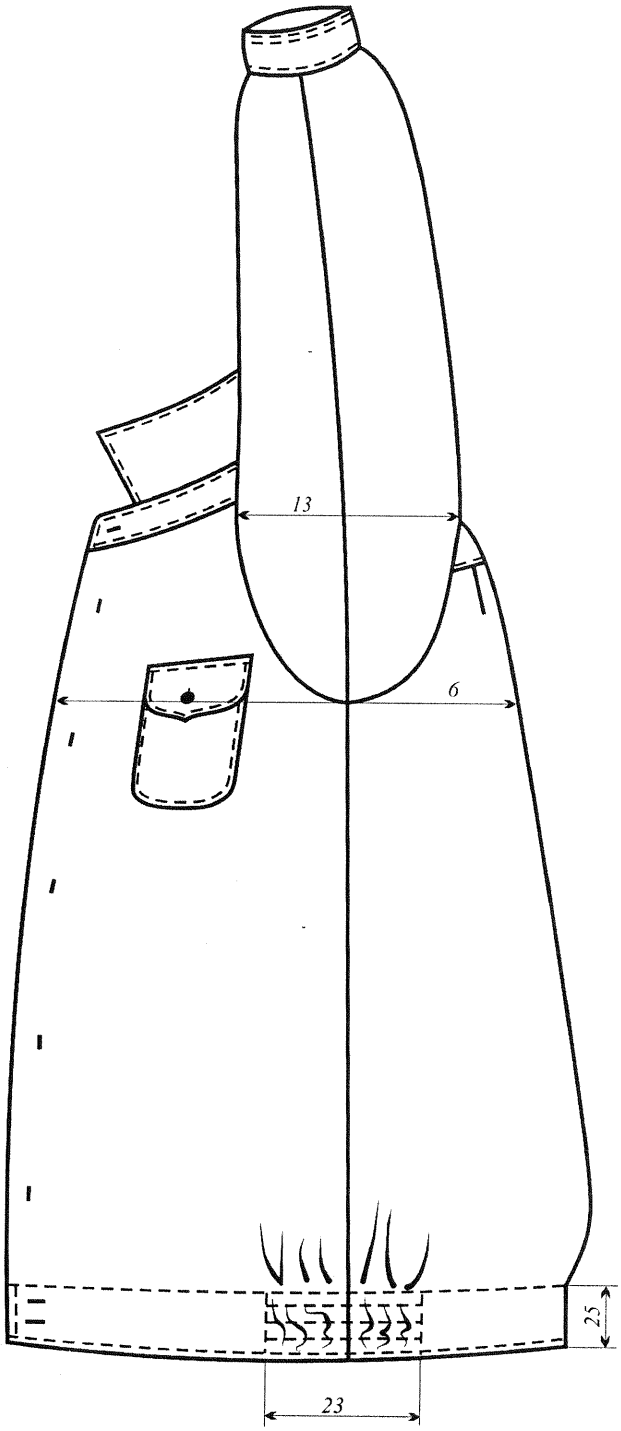



Рисунок 10

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

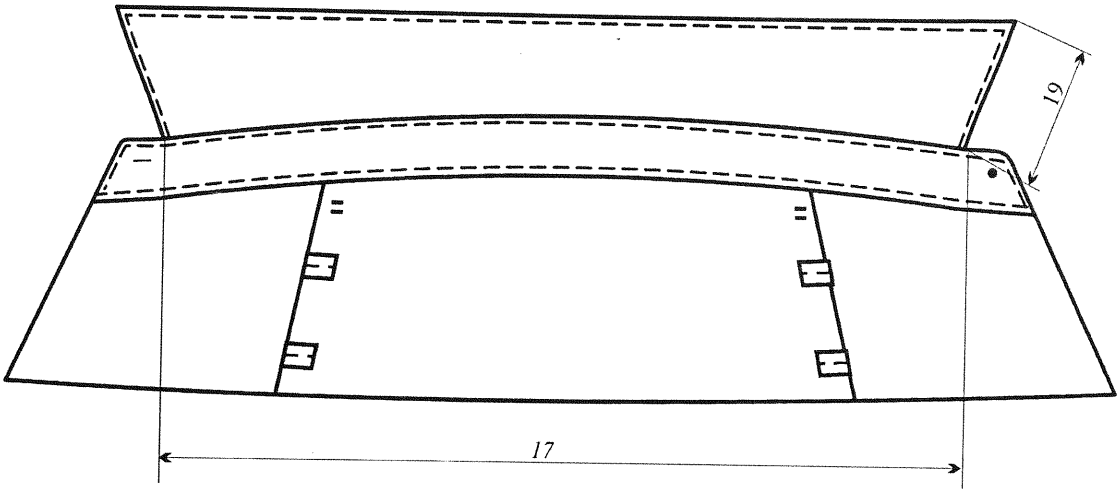



Рисунок 11

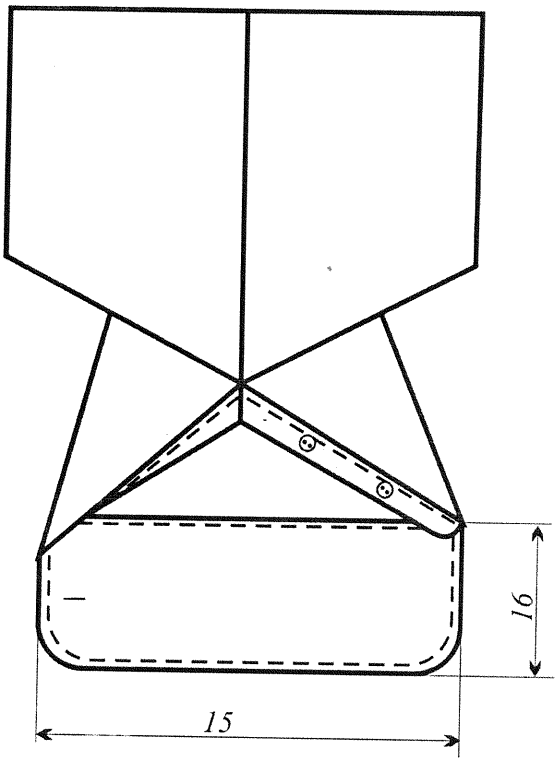



Рисунок 12

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

## Приложение В
(справочное)

## Спецификация деталей сорочек

| № | Наименование деталей | Кол-во лекал | Кол-во кроя |
|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Из основной ткани | | | |
| 1 | Спинка | 1 | 1 |
| 2 | Кокетка спинки | 1 | 2 |
| 3 | Полочка | 1 | 2 |
| 4 | Рукава | 1 | 2 |
| 4а | Верхняя часть рукава | 1 | 2 |
| 4б | Нижняя часть рукава | 1 | 2 |
| 5 | Рукава (для сорочек типа $A_1$) | 1 | 2 |
| 5а | Верхняя часть рукава (для сорочек типа $A_1$) | 1 | 2 |
| 5б | Нижняя часть рукава (для сорочек типа $A_1$) | 1 | 2 |
| 6 | Воротник | 1 | 2 |
| 7 | Стойка | 1 | 2 |
| 8 | Карман | 1 | 2 |
| 9 | Клапан | 1 | 4 |
| 10 | Манжета (для сорочек типа А) | 1 | 4 |
| 11 | Обтачка шлиц рукавов (для сорочек типа А ) | 1 | 2 |
| 12 | Обтачка пояса полочки (для сорочек типа А, $A_1$) | 1 | 2 |
| 13 | Обтачка пояса спинки (для сорочек типа А, $A_1$) | 1 | 1 |
| 14 | Шлевка | 1 | 4 |
| Из прокладочного материала | | | |
| 15 | Прокладка отлета воротника | 1 | 2 |
| 16 | Прокладка стойки | 1 | 1 |
| 17 | Прокладка манжеты (для сорочек типа А) | 1 | 2 |
| 18 | Прокладка клапана | 1 | 2 |

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH V.
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH DASTURLARI

## Библиографические данные

ОКС **61.020** **ОКП 857211**

---

**Ключевые слова:**

Одежда форменная, изделия швейные, сорочки форменные, размерные признаки, система стандартов безопасности, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, полочка, спинка, рукав, воротник, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O`ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

# Лист регистрации изменений

| Изм | Номер листов (страниц) | | | | Всего листов | № Доку-мента | Входяший № сопро-водитель-ного документа | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Изменен-ных | Заменен-ных | Новых | Аннулиро-ванных | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt 3146 :2017

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусов С.З.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

_____ **проф. Камилова Х.Х.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

Зав. кафедрой “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Вахидова У.А.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Юнусходжаева Х.М.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

Старший преподаватель кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

_____ **Мирталипова Н.Х.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

## СОГЛАСОВАНО:

Начальник УМТС ГТК Республики Узбекистан

_____ **Алиходжаев К.Б.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

Старший инспектор за счет начальника отдела вещевого обеспечения УМТС ГТК Республики Узбекистан

_____ **Турдиев Х.Т.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

Старший инспектор отдела вещевого обеспечения УМТС ГТК Республики Узбекистан

_____ **Турсунова Л.З.**

«__»_____ 2016 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

_____ **Саидалиев С.С.**

_____ 2016г.

М.П.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI